

SIGMA AQUACOVER 200

(SIGMA AQUACOVER PRIMER)

Kwiecień 2007

Aktualizacja wydania z września 2005

OPIS:	Dwuskładnikowa, wodorozpuszczalna farba epoksydowa, utwardzana poliaminą, do gruntowania
CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:	<ul style="list-style-type: none"> – Farba epoksydowa do gruntowania ogólnego przeznaczenia dla systemów powłokowych do eksploatacji w warunkach atmosferycznych; – szczególnie zalecana w warunkach zakazu stosowania rozpuszczalników z przyczyn zdrowotnych lub ze względów bezpieczeństwa; – Doskonałe własności ochronne przed rdzewieniem w warunkach przemysłowych i nadmorskich; – Doskonała przyczepność do stali i do stali ocynkowanej – Nie zawiera pigmentów chromianowych ani ołowiowych; – może być przemalowywana farbami dwuskładnikowymi i konwencjonalnymi.
KOLOR I POŁYSK:	Szara (RAL 7038), jasna kość słoniowa (RAL 1015); półpołysk.
DANE PODSTAWOWE w 20°C:	
Gęstość:	ok. 1,3 g/cm ³
Zawartość substancji stałych:	ok. 53 ± 2% objętościowo
VOC:	max. 5 g/kg (dyr. 1999/13/EC) max. 6 g/l
Zalecana grubość powłoki:	75 ÷ 100 µm zależnie od systemu
Wydajność teoretyczna:	7,1 m ² /l dla 75 µm
Suchość dotykowa:	po 1,5 godz
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:	min.: 4 godz. max.: nieograniczony
Pełne utwardzenie	4 dni*
	(dane dla składników)
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 6 miesięcy * patrz dane dodatkowe
ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:	<ul style="list-style-type: none"> – stal: oczyścić strumieniem ściernym do Sa2 ½ lub narzędziami ściernymi do St 3 wg PN ISO 8501; – stal ocynkowana: uwolnić od wszelkich zanieczyszczeń i poddać działaniu lekkiego strumienia ściernego (tzw. "omiatanie") do uzyskania matowego wyglądu; – w czasie malowania i utwardzania temperatura powierzchni powinna być wyższa niż 10°C oraz wyższa o co najmniej 3°C od punktu rosy – wilgotność względna nie powinna przekraczać 75% oraz należy zapewnić dobrą wentylację

SIGMA AQUACOVER 200

(SIGMA AQUACOVER PRIMER)

Kwiecień 2007

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA:

stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza – 70 : 30

- **przed przystąpieniem do malowania sprzęt musi być przepłukany środkiem Sigma thinner 70-05 i wodą wodociągową zgodnie z procedurą mycia sprzętu do farb wodorozpuszczalnych.**
- temperatura mieszanych: bazy i utwardzacza powinna przewyższać 15°C; w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozpuszczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości
- nadmiar wody ułatwia powstawanie zacieków i spowalnia proces utwardzania
- woda powinna być dodawana dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępny

nie ma

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników:

3 godz. w 20°C*
* patrz: dane dodatkowe

NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

woda wodociągowa

Objętość rozcieńczalnika:

0 – 5 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy:

ok. 0,48 mm (0,019")

Ciśnienie na dyszy:

15 MPa (= ok. 150 bar)

MALOWANIE

stosować pędzel z długim włosiem lub wałek polieterowy o zaokrąglonych krawędziach

PĘDZLEM / WAŁKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik:

woda wodociągowa

Objętość rozcieńczalnika:

0 ÷ 5 %

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

woda wodociągowa i Sigma thinner 70-05

Procedura mycia sprzętu natryskowego:

należy pamiętać o wyjęciu i dokładnym wymyciu filtra pulsatora i filtra nakładki

Poniższe tabele ilustrują procedurę mycia sprzętu natryskowego przy przechodzeniu z malowania farbami rozpuszczalnikowymi na malowanie farbami wodnymi (tabela 1) i odwrotnie (tabela 2).

Procedura mycia

Tabela 1: Przejście z farb rozpuszczalnikowych na farby wodne

rodzaj farby:	alkidowe	chlorokau- czukowe	epoksydowe	poliuretano- we
1-sze mycie rozpuszczal- nikiem Sigma thinner	20-05	21-22	90-53	91-84
2-gie mycie środkiem myjącym Sigma thinner 70-05				
3-cie mycie wodą wodociągową, po którym można używać sprzętu do farb wodnych				

SIGMA AQUACOVER 200

(SIGMA AQUACOVER PRIMER)

Kwiecień 2007

Tabela 2: Przejście z farb wodnych na farby rozpuszczalnikowe				
1-sze mycie ciepłą wodą				
2-gie mycie środkiem myjącym Sigma thinner 70-05				
3-cie mycie rozpuszczalnikiem Sigma thinner				
	żaden	żaden	90-53	91-84
rodzaj farby:	alkidowe	chlorokauczukowe	epoksydowe	poliuretanowe

Sigma thinner 70-05 jest środkiem myjącym wielokrotnego użycia

BHP

Patrz ark. BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty bezpieczeństwa produktu

Pomimo, że farba jest wyrobem wodorozcieńczalnym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej, a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

DANE DODATKOWE

Tabela czasów do ponownego powlekania powłoki Sigma AquaCover 200

Temperatura podłoża	10°C	20°C	30°C	40°C
farbą Sigma AquaCover 40	Przerwa minimalna 3 godz.	Przerwa minimalna 2 godz.	Przerwa minimalna 1 godz.	Przerwa minimalna 45 minut
farbami Sigmadur	Przerwa minimalna 24 godz.	Przerwa minimalna 16 godz.	Przerwa minimalna 12 godz.	Przerwa minimalna 8 godz.
	Przerwa maksymalna 6 mies.	Przerwa maksymalna 6 mies.	Przerwa maksymalna 6 mies.	Przerwa maksymalna 6 mies.

Tabela utwardzania

Tabela utwardzania

temperatura powierzchni	suchość dotykowa	suchość transportowa	pełne utwardzenie
10°C	3 godz.	16 godz.	6 dni
20°C	1 godz.	5 godz.	4 dni
30°C	1 godz.	4 godz.	3 dni
40°C	45 min.	3 godz.	2 dni

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników w lepkości roboczej

10°C	4 godz.
20°C	3 godz.
30°C	2 godz.
40°C	1 godz.

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów.

W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

SIGMA AQUACOVER 200

(SIGMA AQUACOVER PRIMER)

Kwiecień 2007

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów	patrz: arkusz informacyjny nr 1411
Wskazówki BHP	patrz: arkusz informacyjny nr 1430
Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia	patrz: arkusz informacyjny nr 1431
Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych	patrz: arkusz informacyjny nr 1433
Wskazówki dotyczące praktycznej wentylacji	patrz: arkusz informacyjny nr 1434
Czyszczenie stali i usuwanie rdzy	patrz: arkusz informacyjny nr 1490

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów Sigma Coatings, czynione przez SigmaKalon Marine & Protective Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które uważamy za wiarygodne zgodnie z naszym aktualnym stanem wiedzy. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego. Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności.

W razie jakichkolwiek nieporozumień znaczeniowych angielski tekst oryginalny przeważa nad wszelkimi tłumaczeniami.

PDS	7870
220700 RAL 7038 (grey)	7038262160
240678 RAL 1015 (buff)	1015262160